

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Flowshield / Flowcoat LXP

13-03-2025 / V 2

#### Descripción

Flowcoat / Flowshield LXP es un revestimiento de sellado para pavimentos coloreado, sin disolventes y flexible, en base poliuretano bicomponente.

#### Características y Beneficios

- Superficie lisa, fácil de limpiar y de buena apariencia estética
- Doble uso. Puede aplicarse en capa fina a rodillo, o capa autonivelante.
- Flexible – Válido para soportes con movimiento, como acero y asfalto.

#### Finalidad de uso

Como capa de sellado a rodillo en áreas industriales de uso ligero a medio o como revestimiento autonivelante de gran espesor para instalaciones de uso medio con tráfico intenso, como plantas de fabricación y procesamiento, donde se requiera alta resistencia al desgaste, a los impactos y a los productos químicos.

Combinado con un sellador alifático pigmentado (como en el sistema Flowshield CHD), ofrece una excelente combinación de confort y durabilidad para zonas comerciales de alto tráfico (tiendas minoristas, salas de exposición, etc.).

#### Embalaje

Flowcoat / Flowshield LXP se presenta en conjuntos A+B en los siguientes formatos:

Conjunto de 12 kg (8 litros)

Parte A - (Flowshield/coat LXP A): 10 kg

Parte B - (Finish/SF/LXP/LXP HD B): 2 kg

Conjunto 24 kg (16 litros)

Parte A - (Flowshield/coat LXP A): 20 kg

Parte B - (Finish/SF/LXP/LXP HD B): 4 kg

#### Color disponible

El Flowshield / Flowcoat LXP se presenta en los siguientes colores standard:

Goosewing Grey 222 - Light Grey 232 - Window Grey 2012 - Mid Grey 280 - Sand Beige 326 - Pastel Blue 452

Tile Red 637 - Pastel Green 740

Colores no standard disponibles bajo demanda.

#### Caducidad

12 meses desde la fecha de fabricación (indicada en el embalaje), si se almacena en el embalaje original sin abrir.

#### Almacenamiento

Almacenar en su embalaje original sin abrir, en zona seca, entre +5°C y +40°C.

Proteger de las heladas, de la humedad, de la luz solar directa y de otros contaminantes.

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Certificados

Marcado CE según UNE EN 13813 (cuando se usa como parte de un sistema completo) Eurofins Indoor Air Comfort Gold (como parte del sistema Flowshield LXP), Clasificación M1 (como parte del sistema Flowshield CHD)

### Información técnica

Apariencia		A: Líquido pigmentado B: Líquido transparente amarillado
Proporciones de mezcla	A / B	4.9 / 1 en peso 3.9 / 1 en volumen
Densidad mixta	EN ISO 2811	~1.5 kg/dm <sup>3</sup>
Contenido de sólidos		~100 %
Vida útil a +20°C		~45 min
Tiempo de curado en +20°C	Flowcoat LXP / Flowshield LXP	Seco al tacto: tras 6 horas Tráfico peatonal: tras 16/24 horas Carga completa: tras 24/48 horas Completamente curado: tras 5-7 días
Intervalo de recubrimiento a +20°C		16 - 24 horas
Dureza Shore D	EN ISO 868	~65
Resistencia al desgaste	EN 13892-5	RWA10
Rango de temperatura ambiente		+15 °C - +25 °C
Rango de temperatura del sustrato		+10 °C - +25 °C
Humedad relativa ambiente		< 75%

### Condiciones de aplicación - Adicionales

Para garantizar el mejor rendimiento de la aplicación del material, se recomienda acondicionar los envases durante al menos 24 horas a una temperatura de entre 15 °C y 25 °C antes de la aplicación.

A estas temperaturas, el flujo de resina se optimiza para un efecto óptimo de la aplicación y se asume que el consumo de material teórico se puede mantener en la práctica.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior a la temperatura del punto de rocío. No permita que la temperatura ambiente baje de +10 °C durante las primeras 24 horas posteriores a la aplicación. No cubra ni lave durante las primeras 24 horas posteriores al curado. La humedad alta en las primeras etapas del curado puede provocar la aparición de manchas blancas y mates (eflorescencias).

### Preparación del sustrato

El producto debe aplicarse únicamente sobre soportes preparados e imprimados de acuerdo al Manual de Especificación / Aplicación del Sistema.

Asegurarse de que no hay partículas sueltas, polvo, suciedad o restos de humedad en el soporte ya que pueden afectar a la adherencia del material o resultar en un curado insatisfactorio.

### Mezcla

Nota: No separe los componentes individuales, ya que esto podría afectar el resultado final.

Remueva la Parte A antes de añadir la Parte B.

Vierta con cuidado la Parte B en la Parte A. Mezcle con un mezclador de baja velocidad y un agitador helicoidal, asegurándose de que

Ficha técnica

## Flowcoat / Flowshield LXP

el material esté bien mezclado, evitando entrada de aire en la mezcla.  
A continuación, vierta el material en otro recipiente y mezcle durante un minuto más.

Nota: Es importante mezclar bien para evitar que queden partes blandas y sin endurecer.  
Para más información, contacte con nuestro Departamento Técnico.

### Preparación

Verter todo el Endurecedor B sobre la Base A.  
Mezclar con un taladro mezclador de bajas revoluciones y varilla helicoidal, procurando no introducir aire en la mezcla.  
Es recomendable verter la mezcla en un nuevo recipiente y volver a mezclar para asegurar que el producto es homogéneo y no quedarán puntos blandos una vez curado.

### Aplicación

Como capa de sellado a rodillo: ~0.5 kg/m<sup>2</sup> por capa

Como capa autonivelante: ~ 1.53 kg/m<sup>2</sup>·mm

Consulte el Manual de Especificación/Aplicación de cada Sistema para más información.

### Limpieza de herramientas

El material sin curar puede eliminarse con disolvente (acetona, xileno). Una vez endurecido, sólo se puede eliminar mediante medios mecánicos.

### Por favor, tenga en cuenta

Los datos técnicos, recomendaciones e instrucciones contenidos en este documento sobre el uso, almacenamiento y funcionamiento del producto se basan en el conocimiento y la experiencia de Tremco CPG Iberia y reflejan el método más conocido de uso del material descrito en ese momento.

Teniendo en cuenta la aparición de factores fuera del control del fabricante, como diferencias en la calidad de los sustratos individuales, herramientas y otros materiales auxiliares, condiciones climáticas cambiantes o confiabilidad de la mano de obra y cuidado para el funcionamiento correcto, el incumplimiento de las disposiciones contenidas en esta Ficha Técnica de Producto no puede constituir una base de responsabilidad por parte de Tremco CPG Iberia.

La calidad final del trabajo realizado depende de una evaluación profesional de las condiciones de la obra y de la selección de los productos adecuados. En caso de duda, realice siempre una prueba o busque asesoramiento técnico.

Además de la información contenida en el embalaje, se deben tener en cuenta las normas de construcción generalmente aceptadas, las normas nacionales y europeas, las directrices de institutos y asociaciones industriales.

Esta Ficha Técnica de Producto reemplaza a todas las versiones anteriores.

Ficha técnica

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus materiales están exentos de defectos de fabricación, y reemplazará aquellos que se demuestre sean defectuosos, pero no puede garantizar la apariencia y color.

La información y recomendaciones descritas en este documento son exactas y confiables por Tremco CPG Iberia.

### Precauciones de salud y seguridad

Siga las Guías de Seguridad y Salud aplicables al lugar donde se ejecuta la aplicación. para más información, por favor consulte las Fichas de Seguridad (SDS) de cada componente individual.

### Servicio técnico

Para consultas al Servicio Técnico, contactar con Tremco CPG Iberia.